

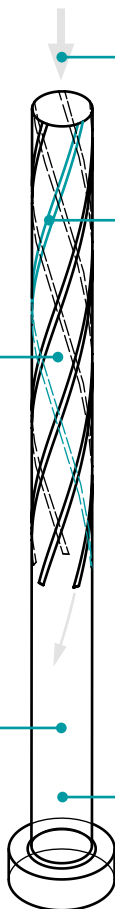


AUSWERFERTECHNIK ZUR ENTLÜFTUNG EJECTION TECHNOLOGY FOR VENTING

AUSWERFERSTIFT ZUR ENTLÜFTUNG

EJECTOR PIN FOR VENTING

- Werkzeugoptimierung durch Entlüftung der Kavität
- Tool optimisation by venting the cavity



- Geringer punktueller Flächenverschleiß erhöht die Standzeit
- Reduced punctual surface wear increases service life

- Hochpräzise Wendelgeometrie gewährleistet zuverlässige Funktion (Entlüftungskanaltiefe 0,01 mm oder 0,02 mm)
- High-precision helix geometry ensures reliable functionality (Venting channel depth 0.01 mm or 0.02 mm)

- Großes Abmessungsspektrum ab Lager lieferbar
- Wide range of dimensions available from stock

- Austauschbar mit Standard-Auswerferstiften
- Interchangeable with standard ejector pins

300533 • 300533DLC

- ⊕ ~1.3343 – HSS
- ∅ 0,5 – 4 mm
- L 100 – 315 mm
- ⊖ 0,01 mm

300133 • 300133DLC

- ⊕ ~1.2067
- ∅ 2 – 12 mm
- L 100 – 450 mm
- ⊖ 0,02 mm

∅ 0,5 0,6 0,7 0,8 0,9 1 1,1 1,2 1,3 1,4 1,5 1,6 1,8 2 2,2 2,5 3 3,2 3,5 4

2 2,5 3 3,5 4 4,5 5 5,5 6 6,5 7 8 10 12 ∅

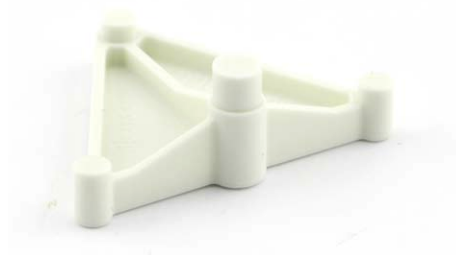
PRAXISTEST • APPLICATION TEST

OHNE ENTLÜFTUNG
WITHOUT VENTING



Es sind Verbrennungen im Bereich der Stege zu erkennen.
There are burn marks visible around the struts.

MIT ENTLÜFTUNG
WITH VENTING



Es sind keine Verbrennungen vorhanden.
There are no burns.

IHR WEG ZUR INDIVIDUELLEN ENTLÜFTUNG

YOUR ROADMAP TO INDIVIDUAL VENTING

Standard-Sortiment als Basis
Standard assortment as basis

Flachauswerfer
Flat ejector pin



Abgesetzter Auswerferstift
Shouldered ejector pin



Auswerferhülse
Ejector sleeve



Entlüftung (Tiefe t)
Venting (depth t)
t ±0,003



*Individuelle Entlüftungs-
kanaltiefe wählbar
*Individual venting
channel depth selectable

Zusätzliche individuelle Bearbeitung
Additional individual machining



Verdrehsicherung
Anti-twist lock



Konturbearbeitung
Contour machining



Ablängen
Cutting to length



Gravieren
Marking



Beschichtung
Coating

Fertiges Produkt
Ready-to-use
product



Auslieferung
Delivery



FLACHAUSWERFER ZUR ENTLÜFTUNG
FLAT EJECTOR PIN FOR VENTING

ABGESETZTER AUSWERFERSTIFT ZUR ENTLÜFTUNG
SHOULDERED EJECTOR PIN FOR VENTING

AUSWERFERHÜLSE ZUR ENTLÜFTUNG
EJECTOR SLEEVE FOR VENTING

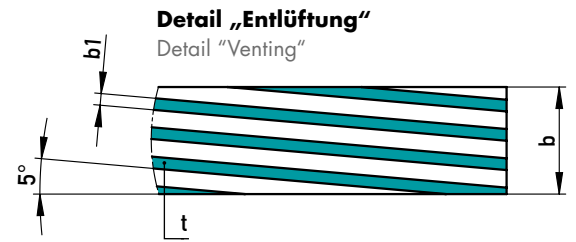
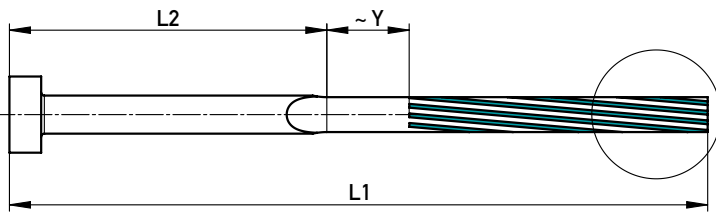
AUF EINEN BLICK • AT A GLANCE

- › Anwendbar auf alle Standardausführungen
- › Sehr umfangreiches Sortiment an Basisprodukten
- › Schnelle individuelle Fertigung

- › Applicable on all standard variants
- › Very extensive assortment of base products
- › Fast individual production

SPEZIFIKATIONEN • SPECIFICATIONS

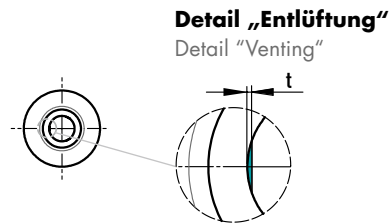
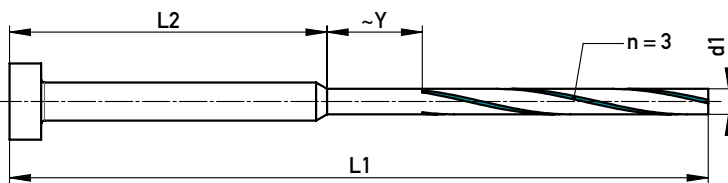
FLACHAUSWERFER • FLAT EJECTOR PIN



Blattbreite Blade width	Entlüftungskanäle Venting channels		
b	b1	Y	Anzahl pro Seite Number per side
1,8	0,5	12	2
2,0	0,5	11	2
2,3	0,5	12	2
2,8	0,5	13	3
3,0	0,5	13	3
3,3	0,5	15	3
3,5	0,5	13	3
3,8	0,5	15	4
4,0	0,5	13	4
4,5	0,5	16	4
5,0	0,5	15	5
5,5	0,6	16	4

Blattbreite Blade width	Entlüftungskanäle Venting channels		
b	b1	Y	Anzahl pro Seite Number per side
6,5	0,6	17	4
7,5	0,6	19	5
8,0	0,6	16	5
8,5	0,6	18	5
9,5	0,6	21	6
10,5	0,6	21	7
11,5	0,6	23	7
12,0	0,6	19	8
15,5	0,6	27	10
16,0	0,6	21	10
18,0	0,6	25	12

ABGESETZTER AUSWERFERSTIFT • SHOULDERED EJECTOR PIN



d1	Y	Anzahl n - Entlüftungskanäle Number n - Venting channels
0,6-4	15	3



AUSWERFERHÜLSE • EJECTOR SLEEVE

Die Entlüftungskonturen für Auswerferhülsen entsprechen denen der Standardausführungen. Die Entlüftungskanaltiefe t ist individuell wählbar.

The venting contours for ejector sleeves correspond to those of the standard variants. The venting channel depth t can be individually selected.



t = Individuelle Entlüftungskanaltiefe / Individual venting channel depth

KNARR VERTRIEBS GMBH

Gunterstraße 31
95233 Helmbrechts
Germany

Phone +49 9252 9993-0
Fax +49 9252 9993-33
E-Mail sales@knarr.com

Druckfehler, Preis- und Produktänderungen sind vorbehalten.
Misprint, price and product changes are reserved.

Unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Website – www.knarr.com
You can find our general terms and conditions on our website – www.knarr.com

DE/EN – 11/2024